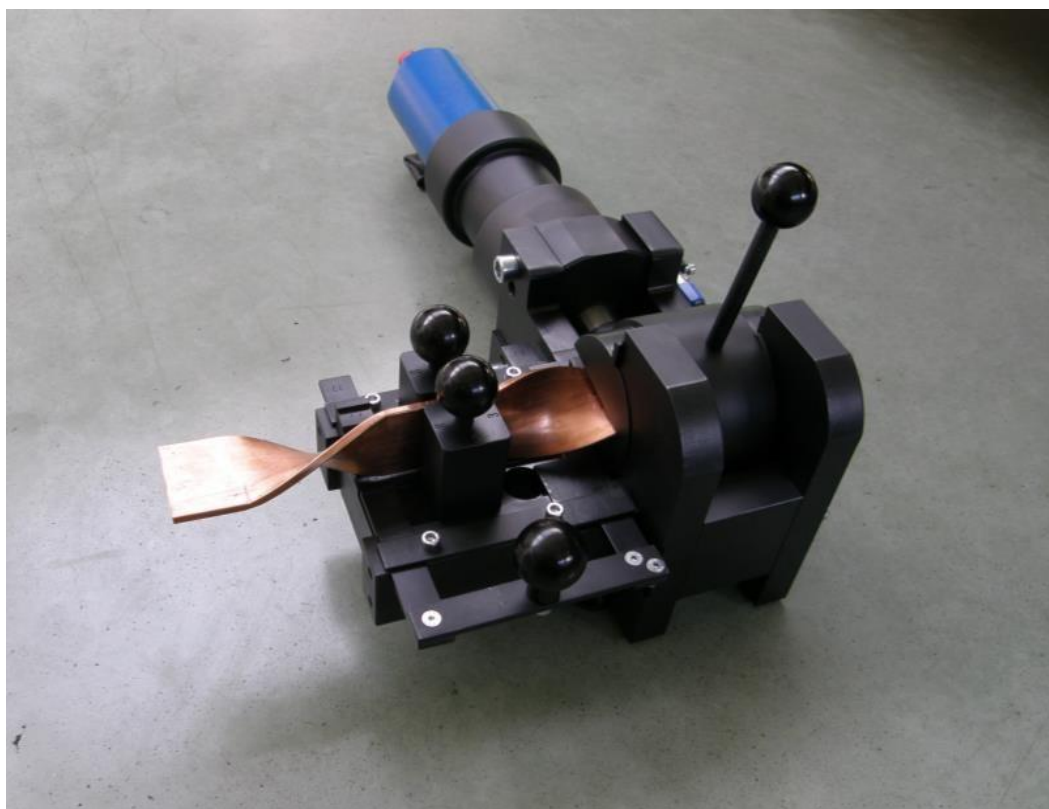


ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОСЬОВОГО ЗГИНАННЯ типу HSk5010

№ VHSk5010 120518

Дякуємо за придбання нашого виробу.
Перед використанням обладнання уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації та обслуговування.

ЗМІСТ

1.	Призначення пристрою.....	3
2.	Технічні дані.....	3
3.	Комплектація.....	3
4.	Рекомендації щодо обслуговування та експлуатації.....	3
5.	Опис конструкції.....	4
6.	Правила роботи.....	6
7.	Інструкція з охорони праці та гігієни.....	7
8.	Обслуговування.....	7
9.	Утилізація.....	8
10.	Умови гарантії.....	8
11.	Гарантійний талон.....	11

* ERKO залишає за собою право вносити конструктивні зміни, пов'язані з модернізацією обладнання.



ISO 9001
ISO 14001

Перед використанням цього обладнання, будь ласка, ознайомтеся з керівництвом користувача та інструкцією з безпеки.

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ПРИСТРОЮ

Axial Bender HSk5010 використовується для осьового вигину мідних та алюмінієвих шин шириною 20, 30, 40 та 50 мм і товщиною 5 та 10 мм.

Працює з електрогідравлічними агрегатами АН 500, АН 550 та установкою для обробки шин SH400PLC.

Станція оснащена електричним роз'ємом JACK для підключення кнопки кінцевого вимикача.

2. ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Макс. розміри (д x ш x в)	730 x 330 x 200
Робочий тиск	380 bar
Діапазон кутів вигину	0-90°
Маса	42 kg

3. КОМПЛЕКТАЦІЯ

Стандартна комплектація:

1.	Вкладиш-прокладка для обертової ручки для шин товщиною до 5 мм.
2.	Адаптивні губки лещат постійного тримача.
3.	Регульована скоба для ширини шини.
4.	Регулятор кута з електричним сенсором (кнопка кінцевого вимикача) для забезпечення повторюваного кута осьового вигину.

4. РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Використання гнучкого пристрою для шин із матеріалів, не зазначених у цьому керівництві, шириною понад 50 мм та товщиною більше 10 мм, а також із налаштуваннями, що не відповідають розмірам робочого елемента, може призвести до механічного пошкодження агрегату та втрати гарантії.
2. Підшипники обертової ручки (бочки) призначені для «сухої роботи» і не потребують змащування! Інші рухомі частини слід періодично змащувати невеликою кількістю (кілька крапель) олії.
3. Захищайте пристрій від пилу, корозії, забруднень та механічних пошкоджень.
4. Звертайте увагу на чистоту швидкороз'ємного з'єднувача, оскільки забруднення може потрапити у циркуляцію насоса і пошкодити обладнання або викликати витік із швидкороз'ємного з'єднувача.

5. ОПИС КОНСТРУКЦІЇ

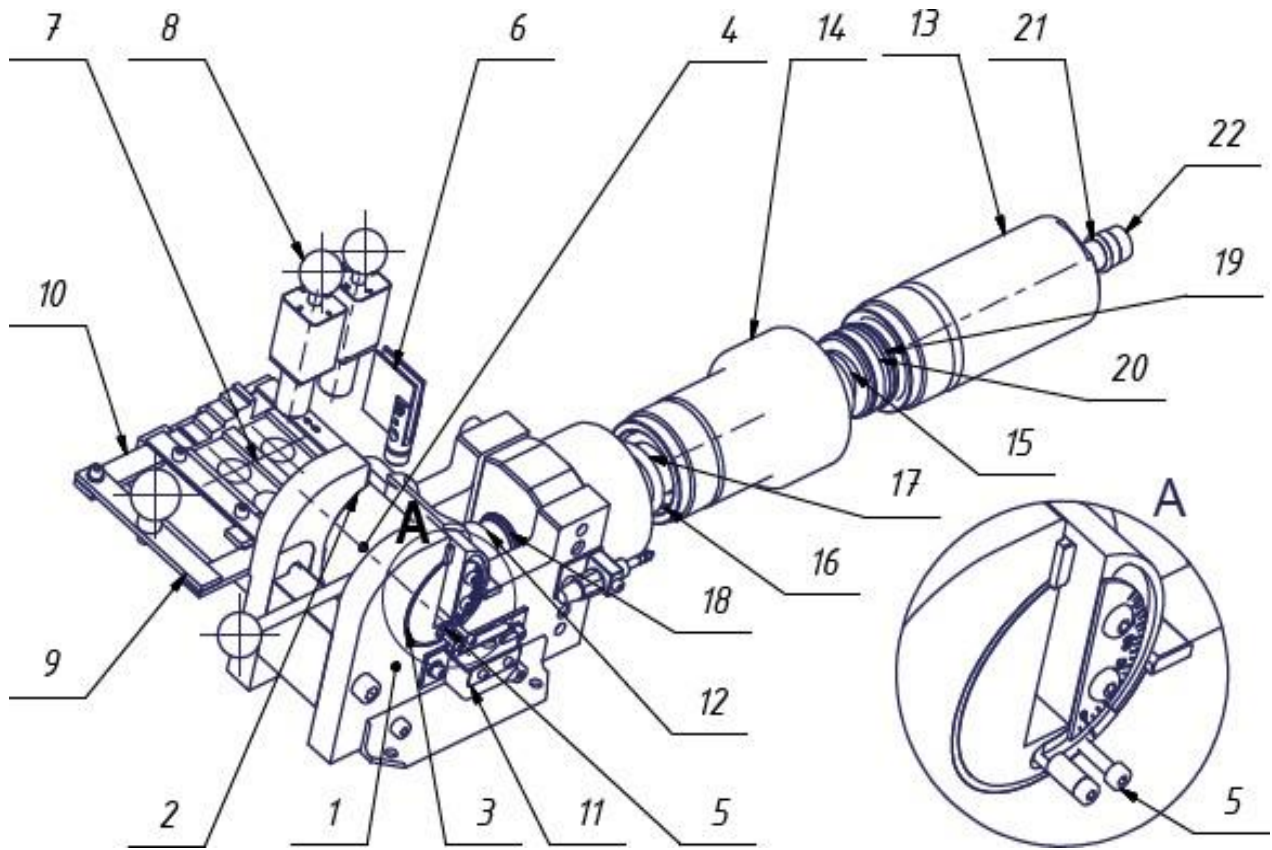


Рис. 1

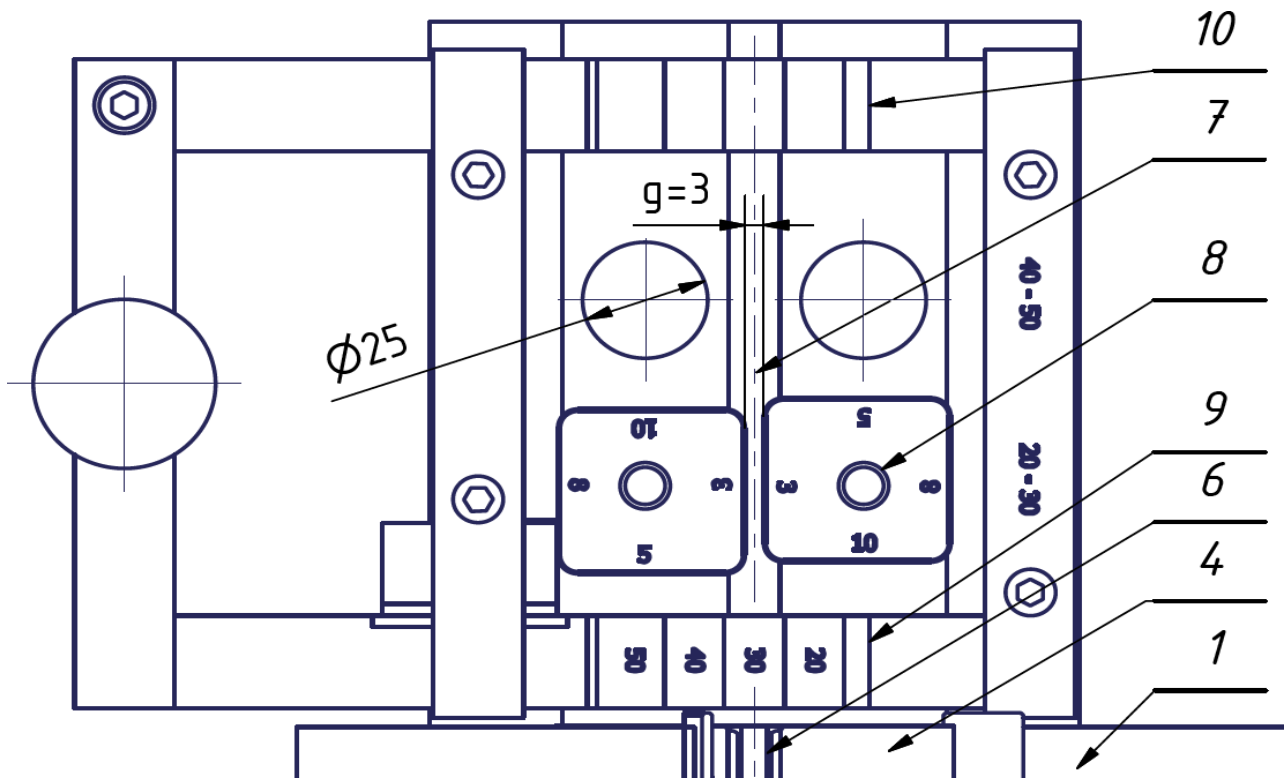


Рис. 2

№	Використано	Назва елемента	Код запчастини
1	1	Корпус	HSk5010-01.00
2	1	Циліндричний підшипник	HSk5010-01.06
3	1	Фланцевий підшипник	HSk5010-01.07
4	1	Бочка	HSk5010-02.01
5	1	Регулятор кута	HSk5010-02.04.0
6	1	Вкладиш-прокладка	HSk5010-02.07.0
7	1	Пластина	HSk5010-03.01
8	2	Комплект губок лещат	HSk5010-03.02.0
9	1	Кронштейн управління	HSk5010-03.03.0
10	1	Повзунок 2	HSk5010-03.04
11	1	Датчик кута вигину	HSk5010-04.00
12	1	Щиток штока	HSk5010-05.
13	1	Циліндр	HGD125-01.06.A
14	1	Муфта II	HGP5010-14
15	1	Шток	HGP5010-15
16	1	Пружинна муфта	HGP5010-16

17	2	Пружина	HGD125-01.10.A
18	1	Пружинне кільце	HGD100-01.13
19	1	Уплотнювальне кільце	HURT_PS1400630-T46N
20	1	Напрямна кільце	HURT_GP6900630-C380
21	1	Швидкороз'ємне з'єднання	PT-00
22	1	Щиток	PT_OSLONA

Табл. 1

6. ПРАВИЛА РОБОТИ

1. Закріпіть пристрій у майстерні: 4 отвори $\varnothing 9$ у кронштейнах [1].
2. Підключіть гнучкий пристрій до гідравлічного агрегату/станції для шин SH 400, під'єднавши високого тиску кабель до швидкороз'ємного з'єднання та електричний кабель з роз'ємом JACK.
3. Встановіть регулятор кута [5] у положення, що відповідає бажаному куту вигину шини, а потім легко зафіксуйте (без використання ключа), закрутивши довгий контрольний гвинт. Поверніть ручку [4], щоб перевірити взаємодію регулятора кута [5] із датчиком кута [11].
4. Для обробки шин товщиною ≤ 5 мм встановіть вкладиш-прокладку [6] у гніздо бочки гнучкого пристрою [4].
5. Кронштейн управління [9] та повзунок 2 [10] встановлюються у «зміщене» положення, формуючи горизонтальні поверхні опорної шини відповідно до ширини оброблюваних шин, коаксіально з віссю симетрії пластини [7] та віссю обертання бочки [4], як показано, наприклад, на рис. 2 для шини шириною 30 мм. Положення підходить до ширини, забезпечуючи скручування шини по її поздовжній осі. Одночасно це захищає гнучкий пристрій від пошкоджень, роблячи неможливим встановлення губок лещат [8] у неправильні отвори $\varnothing 25$ пластини [7], щоб переконатися, що при згинанні шин шириною 40–50 мм не було можливості встановити губки у отвори для згинання шин 20–30 мм (відповідно до пункту 6).
6. Встановіть губки лещат [8] у отвори $\varnothing 25$ пластини [7], відповідні до ширини оброблюваної шини, відмічені 20–30 (ближче до ширини бочки 20–30 мм) та 40–50 (далі для ширини 40–50 мм). В залежності від товщини шини налаштуйте губки лещат, повертаючи їх відносно поздовжньої осі, так щоб «основа» відповідної мітки (3, 5, 8 або 10, нанесена на верхній поверхні губок), яка вказує товщину матеріалу, була паралельна поверхні бокової шини для кожної губки. Рис. 2 показує розташування губок для шини товщиною $g = 3$ мм.

7. Проведіть пробне згинання без шини та зверніть увагу на роботу (включення/виключення) датчика кута [11]:
 - увімкніть гнучкий пристрій за допомогою педалі живлення,
 - після досягнення заданого кута (переривчаста робота живлення) відпустіть педаль (шток поршня повертається у початкове положення),
 - за необхідності відрегулюйте датчик, послабивши і після корекції його положення відносно корпусу [1] знову закрутивши 2 гвинти М6 з шестигранною головкою.
8. Виконайте контрольне згинання повним робочим циклом:
 - розмістіть матеріал у робочому просторі гнучкого пристрою – бочка та губки лещат, Примітка: довжина шини, утримуваної в бочці або губках лещат, не повинна бути менше 0,5 від її ширини.
 - почніть згинання, відпустивши педаль живлення після досягнення заданого кута,
 - зніміть губки лещат [8] і витягніть шину з бочки [4],
 - перевірте відповідність досягнутого кута вигину вимогам. За необхідності налаштуйте регулятор кута [5].
9. Після виконання всіх дій, описаних у цьому керівництві, пристрій готовий до використання.

7. ІНСТРУКЦІЯ З ОХОРОНИ ПРАЦІ ТА ГІГІЄНИ

1. Перед початком роботи перевірте стан пристрою, комплектацію та правильність монтажу елементів, відсутність витоків у гідравлічних з'єднаннях, стан поверхні елементів (відсутність пошкоджень, тріщин) тощо, а також забезпечте вільний простір навколо робочого місця.
2. Не допускається запуск підключеного гідравлічного агрегату під час налаштування пристрою або монтажу/демонтажу робочої шини в тримачах гнучкого пристрою.
3. Кожного разу перед початком робочого циклу перевіряйте правильне розташування губок лещат постійного тримача у гнізді пластини та правильність кріплення й коаксіальність оброблюваної шини з віссю обертання тримача (бочки).
4. Запуск агрегату слід здійснювати після завершення підготовчих робіт і переконавшись, що немає загрози травмування чи небезпеки.

8. ОБСЛУГОВУВАННЯ

ERKO надає повне обслуговування як протягом гарантійного періоду, так і після його закінчення.

9. УТИЛІЗАЦІЯ

Після закінчення терміну експлуатації утилізуйте або переробляйте окремі елементи цього обладнання відповідно до чинних норм.

«Відповідно до положень Закону від 29 липня 2005 року про відходи електричного та електронного обладнання (ЗЕЕіЕ) забороняється розміщувати використане обладнання, позначене символом перекресленого кошика, разом з іншими відходами. Користувач, бажаючи позбутися електронного або електричного обладнання, зобов'язаний здати його до пункту збору відпрацьованого обладнання.

Ці законодавчі вимоги запроваджені для зменшення кількості відходів від використаного електричного та електронного обладнання та забезпечення належного рівня збору, утилізації та переробки.

У цьому обладнанні відсутні небезпечні компоненти, які мали б особливо негативний вплив на довкілля та здоров'я людей.»

10. УМОВИ ГАРАНТІЇ

Шановний Клієнте,

Дякуємо за придбання нашого продукту. Повідомляємо, що ми надаємо 12-місячну гарантію на придбаний вами виріб, яка починається з дати покупки. Гарантія включає безкоштовне усунення будь-яких дефектів, за умови, що вони були викликані виробничими або технічними недоліками виробу та що пристрій використовувався за призначенням і відповідно до вимог, викладених у керівництві з експлуатації. Детальні умови гарантії наведено у Гарантійному талоні.

3.1. Ця гарантія передбачає зобов'язання виробника, надалі – Гарант, безкоштовно усунути будь-які фізичні дефекти пристрою, що виникли протягом 12 місяців з дати покупки.

3.2. Цей гарантійний талон разом із виробом та копією чека про покупку (рахунку-фактури) є підтвердженням гарантійних прав. Гарант вимагає пред'явлення копії чека про покупку (рахунку-фактури) при розгляді скарги.

3.3. Ця гарантія не поширюється на інструменти, у яких пошкодження виникли через:

VECTOR VS

- неналежна або необережна експлуатація, що суперечить призначенню пристрою, або внаслідок недостатньої кваліфікації користувача,
- механічні пошкодження виробу, що виникли через неправильне зберігання, транспортування або недотримання необхідних процедур обслуговування,
- механічні пошкодження виробу, що виникли внаслідок перевантаження та дефектів, спричинених цим,
- природний знос, що виникає в процесі нормальної експлуатації інструменту,
- ремонт, виконаний неавторизованими особами,
- обслуговування та/або ремонт, виконаний користувачем, що призвів до пошкодження,
- форс-мажор (злива, пожежа, повінь, атмосферний розряд тощо),
- використання запасних частин, відмінних від оригінальних, або матеріалів, не рекомендованих виробником, призначених для використання з пристроєм.

3.4. Ця гарантія не поширюється на операції, пов'язані зі складанням, пуском, обслуговуванням, передбачені інструкцією, які повинні виконуватися користувачем за власний рахунок.

3.5. Права, що впливають із цієї гарантії, не дають користувачу права вимагати відшкодування будь-яких втрачених прибутків або збитків, спричинених дефектом пристрою.

3.6. Спосіб усунення дефекту обирає Гарант, який може відремонтувати пошкодження шляхом заміни несправної деталі або заміни всього пристрою. Незалежно від способу усунення дефекту, гарантія продовжується та продовжується на час, протягом якого дефект усувається Гарантом.

У разі заміни або ремонту пристрою чи його частини гарантійний термін відновлюється стосовно відповідного пристрою або його частини.

3.7. У разі прийняття скарги Гарант зобов'язується відремонтувати пристрій або його несправну частину протягом 14 днів з дати повідомлення про дефект. Якщо ремонт є надзвичайно трудомістким або якщо деякі деталі потрібно замовляти за кордоном, термін відповідно продовжується. Гарант докладе всіх зусиль для усунення дефекту у найкоротший можливий термін, не більше 30 днів з дати подання скарги.

3.8. Гарант визначає детальні умови гарантії у Гарантійному талоні. Покупець підписує умови, що є підтвердженням їх прийняття та означає укладення відповідної угоди між сторонами.

3.9. У разі перепродажу пристрою протягом гарантійного терміну права за гарантією передаються новому покупцеві.

Користувач втрачає гарантійні права у наступних випадках:

- якщо у Гарантійному талоні виявлено будь-які записи або виправлення, зроблені неавторизованою особою,
- якщо Гарант або Продавець виявляє будь-які зміни та/або налаштування, не передбачені інструкцією з експлуатації,
- якщо інструменти використовувалися після того, як дефект став видимим.

Процедура подання скарги:

1. У разі скарги користувач повинен доставити несправний пристрій разом із цим Гарантійним талоном, копією чека про покупку та коротким описом дефекту в оригінальній упаковці.
2. Користувач доставляє несправний виріб за власний рахунок і на власний ризик до місця покупки або до авторизованого сервісного центру ERKO.
3. Користувач зобов'язується доставити чистий та комплектний пристрій.
4. Якщо скарга прийнята, ERKO доставляє відремонтований пристрій до початкового місця покупки або, за домовленістю, в інше місце, за власний рахунок.

Адресу сервісного центру можна знайти на сайті www.erko.pl

11. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Печатка дистриб'ютора	Дата продажу, печатка та підпис продавця	
Назва пристрою — Тип	Серійний номер	*КJ
Осьовий гнучкий пристрій HSk5010		

* Без заповнення зазначених рубрик гарантійна карта є недійсною!

Хід виконання гарантійного ремонту

Дата прийому в ремонт	Дата ремонту	Опис ремонту, замінені деталі	Печатка сервісу, підпис